



# COMUNE DI SORA

PROVINCIA DI FROSINONE

Corso Volsci, 111 - 03039 SORA (FR) - Tel. (0776) 8281 - 831027 - Telefax 825056 - Cod. Fisc. 00217140607

## PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE 2017-2019 ED ELENCO ANNUALE 2017

### AVVISO

Con Deliberazione n°14 del 31.01.2017 la Giunta Comunale ha adottato lo schema di Programma Triennale delle opere pubbliche 2017-2019 e l'Elenco annuale 2017, ai sensi degli Artt. 21 e 216 comma 3 (disposizioni transitorie) del D.Lgs. 50/2016, dell'art.13 del D.P.R. 207/2010 e s.m.i., nonché del D.M. 24.10.2014.

Il programma triennale delle Opere Pubbliche 2017-2019 ed Elenco annuale 2017 è pubblicato per 60 (sessanta) giorni consecutivi all'Albo Pretorio del Comune di Sora sul sito Web istituzionale [www.comune.sora.fr.it](http://www.comune.sora.fr.it), dal **7 FEB. 2017** al giorno **8 APR. 2017**.

I cittadini interessati potranno presentare osservazioni entro il **8 APR. 2017**, che saranno valutate discrezionalmente dall'Amministrazione Comunale.

Le osservazioni dovranno essere depositate all'ufficio protocollo del Comune di Sora nel Palazzo Comunale in Corso Volsci 111, (dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 13,00 e il lunedì e giovedì dalle ore 15,30 alle ore 17,30) o inviate per posta elettronica certificata all'indirizzo PEC [comunesora@pec.it](mailto:comunesora@pec.it).

Detto termine di scadenza di presentazione delle osservazioni è perentorio e pertanto quelle che pervenissero oltre tale termine non saranno prese in considerazione.

**7 FEB. 2017**

Il Segretario Generale  
Dott. Amedeo SCARSELLA  
